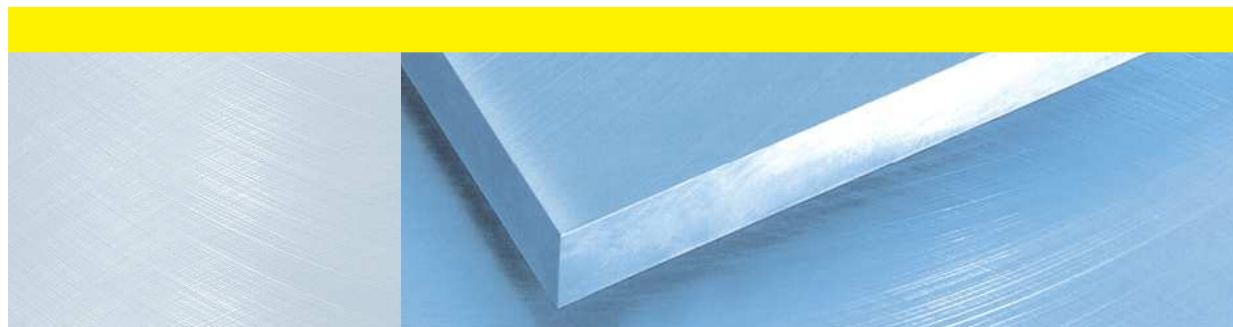


HABA Alu6082

EN AW-6082
EN AW-AISi1MgMn
Abbreviazione: AlMgSi1
Materiale nr.: 3.2315
Stato: T6/T651

Piastre laminate in alluminio fresate o laminate grezze
tagliate a misura



Esecuzioni

Pezzi tagliati fresati

Spessore

fresato di precisione $\text{Ra}0.8 \text{ (N6)}$
tolleranza $\pm 0.1 \text{ mm}$
foglio protettivo da un solo lato
cartone da un solo lato

Parallelismo

$\leq 0.05 \text{ mm}$

Planarità

$\leq 0.2 \text{ mm}$

Lunghezza/Larghezza

tagliate con sega circolare
di precisione Ra3.2-6.3

Tolleranza standard HABA

valore nominale $+0.8/+0.3 \text{ mm}$

Tolleranza su specifica del cliente

campo di tolleranza di 0.4 mm

Tagli laminati

Spessore

laminato grezzo EN 485-3/4

Parallelismo

EN 485-3/4 ($\leq 0.2/100$)

Planarità

≤ 0.5

Lunghezza/Larghezza

tagliate con sega circolare
di precisione Ra3.2-6.3

Tolleranza standard HABA

valore nominale $+0.8/+0.3 \text{ mm}$

Tolleranza su specifica del cliente

campo di tolleranza di 0.4 mm

Su richiesta forniamo anche altri spessori e tolleranze.

Specifiche tecniche

Resistenza alla trazione

R_m 275-350 (N/mm²)

Limite di snervamento

$R_{p0.2}$ 240-310 (N/mm²)

Allungamento alla rottura ($L_0 = 5 d_0$)

A_5 6-10 %

Durezza Brinell

(HBS) 84-104

Peso specifico 2.7 kg/dm³

Modulo di elasticità ~70.000 N/mm²

Conducibilità termica

170-220 W/mK

Coefficiente di dilatazione termica

$23.4 \times 10^{-6}/K$

Conduttività elettrica

24-32 m/Ω mm²

Stato

<math>< 10 \text{ mm T6}</math>

>10 mm T651

Composizione chimica

Si	0.7-1.3 %	Cu	$\leq 0.10 \%$
Mg	0.6-1.2 %	Ti	$\leq 0.10 \%$
Mn	0.4-1.0 %	Zn	$\leq 0.20 \%$
Cr	$\leq 0.25 \%$	Rimanente	$\leq 0.15 \%$
Fe	$\leq 0.5 \%$	Singolarmente	$\leq 0.15 \%$

Indicazioni

Utilizzare utensili per la lavorazione di alluminio, velocità di taglio >2000 m/Min.

Applicazione materiale

Costruzione apparecchiature
Costruzione macchine
Costruzione attrezzature
Costruzione veicoli
Costruzione macchine speciali
Costruzione impianti
Costruzione stampi di qualsiasi tipo

Applicazioni

Piastre portastampi
Fiancate
Parti di veicoli
Stampi per espansi, per soffiaggio
Elementi costruttivi lavorati meccanicamente di qualsiasi tipo

Caratteristiche

buona lavorabilità
stabilità da media a buona
ottima saldabilità (processo MIG/WIG)
ottima resistenza alla corrosione da condizioni atmosferiche e acqua marina
buona anodizzazione decorativa
eccellente anodizzazione protettiva particolarmente idoneo per rivestimenti galvanici e nichelatura chimica

