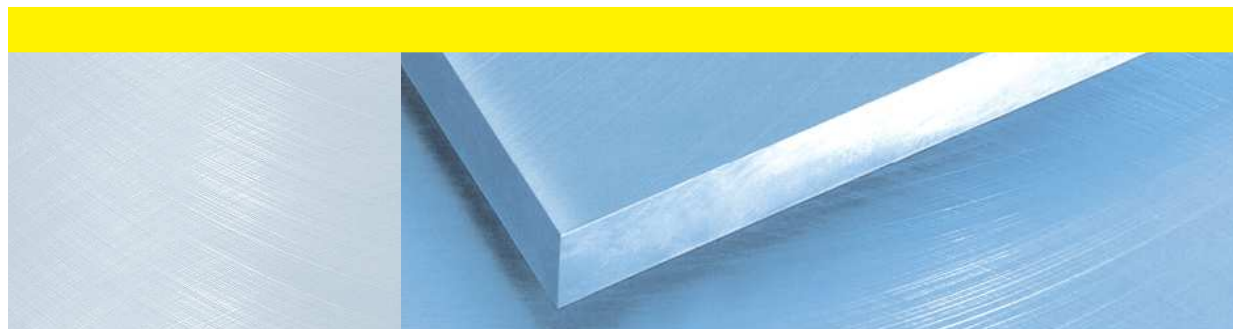


HABA Alu35

EN AW-5083
EN AW-AMg4.5Mn0.7
Abbreviazione: AlMg4.5Mn
Materiale nr.: 3.3547
Stato: H111

Piastre laminate in alluminio fresate e rettificare

tagliate a misura



Esecuzioni

Pezzi tagliati fresati di precisione

Spessore fresato di precisione

$\leq Ra0.8$ (N6)

tolleranza ± 0.1 mm

foglio protettivo da entrambi i lati

Parallelismo

≤ 0.05 mm

Planarità

≤ 0.2 mm

Esecuzioni

Pezzi tagliati rettificati

Spessore

rettificato $Ra1.6$ (N7)

tolleranza $+0.2/0$ mm

foglio protettivo da un solo lato

cartone da un solo lato

Parallelismo

≤ 0.1 mm

Planarità

≤ 0.2 mm

Lunghezza/Larghezza

tagliate con sega circolare

di precisione $Ra3.2-6.3$

Tolleranza standard HABA

valore nominale $+0.8/+0.3$ mm

Tolleranza su specifica del cliente

campo di tolleranza di 0.4 mm

Su richiesta forniamo anche altri spessori e tolleranze.

Trattamento superficiale

Anodizzazione decorativa: mediocre

Anodizzazione protettiva: ottimo

Verniciatura, rivestimento: buono

Rivestimento galvanico: buono

Nichelatura chimica: ottimo

Specifiche tecniche

Resistenza alla trazione

R_m 255-350 (N/mm²)

Limite di snervamento

$R_{p0.2}$ ≥ 105 (N/mm²)

valori tipici 140-200 (N/mm²)

Allungamento alla rottura ($L_0 = 5 d_0$)

A_5 ≥ 12 %

valori tipici 17-22%

Durezza Brinell

(HBS) ≥ 70

Peso specifico 2.66 kg/dm³

Modulo di elasticità ~ 70.000 N/mm²

Conducibilità termica

110-140 W/mK

Coefficiente di dilatazione termica

$24.2 \times 10^{-6}/K$

Conduttività elettrica

16-19 m/ Ω mm²

Stato

H111 (ricotto)

Composizione chimica

Mg 4.0-4.9 % Cu ≤ 0.10 %

Mn 0.4-1.0 % Ti ≤ 0.15 %

Cr 0.05-0.25 % Zn ≤ 0.25 %

Fe ≤ 0.40 % Altri elementi

Si ≤ 0.40 % singolarmente < 0.05 %

complessivamente < 0.15 %

Rimanente alluminio

Indicazioni

Con HABA Alu35 è possibile lavorare molto bene per asportazione di truciolo.

I trucioli sono corti e si spezzano bene.

Utilizzare utensili per la lavorazione di alluminio, velocità di taglio > 2000 m/Min.

È consigliabile eseguire i filetti con maschi per deformazione plastica del filetto.

Applicazione materiale

Costruzione impianti e apparecchi

Costruzione veicoli

Costruzione attrezzature

Costruzione prototipi

Costruzione macchine

Costruzione utensili e stampi

Costruzione navale e offshore

Criotecnica

Applicazioni

Piastre portastampi

Tavole girevoli

Fiancate

Elementi costruttivi di macchine lavorati meccanicamente di qualsiasi tipo

Stampi per espansi, prototipi

Caratteristiche

resistenza invariabile nel nucleo di

piastre di grosso spessore

buona lavorabilità

ottima stabilità

buona saldabilità secondo processo

MIG/WIG

eccellente resistenza alla corrosione

da condizioni atmosferiche e acqua

marina

elevata tenacità e dilatazione

