

HABA Alu50

Piastre in alluminio laminate, fresate, ad alta resistenza tagliate a misura

Alu50 è una piastra laminata ad invecchiamento artificiale con trattamento di distensione supplementare, elevata resistenza e buona lavorabilità. Inoltre il materiale possiede un'elevata durezza e un'ottima stabilità.

ESECUZIONI

Spessore	Spessore fresato di precisione $\leq Ra0.8$ (N6)
Tolleranza	+0.2/0 mm
Foglio protettivo	da un solo lato
Cartone	da un solo lato
Parallelismo	≤ 0.1 mm
Planarità	≤ 0.2 mm
Lunghezza/Larghezza	tagliate con sega circolare di precisione Ra3.2-6.3
Tolleranza standard HABA	valore nominale +0.8/+0.3 mm
Tolleranza su specifica del cliente	campo di tolleranza di 0.4 mm

Su richiesta forniamo anche altri spessori e tolleranze.

SPECIFICHE TECNICHE

Dicke (mm)		<50	50-100	>100
Resistenza alla trazione	R_m (N/mm ²)	≥ 450	≥ 430	≥ 410
	valori tipici	~520	~490	~470
Limite di snervamento	$R_{p0.2}$ (N/mm ²)	≥ 370	≥ 350	≥ 330
	valori tipici	~460	~430	~400
Allungamento alla rottura ($L_0 = 5 d_0$)	A_5	$\geq 7\%$	$\geq 5\%$	$\geq 3\%$
	valori tipici	~9%	~8%	~5%
	Durezza Brinell (HBS)	≥ 125	≥ 110	≥ 100
Peso specifico		2.78 kg/dm ³		
Modulo di elasticità		~71.000 N/mm ²		
Conducibilità termica		130-160 W/mK		
Coefficiente di dilatazione termica		23.6 x 10 ⁻⁶ /K		
Conducibilità elettrica		19-23 m/Ω mm ²		
Stato	T6	<10 mm		
	T651	>10 mm		

COMPOSIZIONE CHIMICA

Magnesio	Mg	2.60-3.70 %	Rame	Cu	≤ 0.50 %
Manganese	Mn	0.10-0.40 %	Titanio	Ti	0.50-1.00 %
Cromo	Cr	0.10-0.30 %	Zinco	Zn	4.30-5.20 %
Cromo	Fe	≤ 0.50 %	Ti + Zr		≤ 0.20 %

Materiale nr.	3.4345
Denominazione	EN AW-7022 EN AW-AlZn5Mg3Cu
Abbreviazione	AlZnMgCu0.5
Stato	T6/T651

APPLICAZIONE MATERIALE

Costruzione macchine speciali
Costruzione attrezzature
Costruzione prototipi
Costruzione macchine
Costruzione utensili
Costruzione stampi
Costruzione impianti

APPLICAZIONI

Piastre portastampi per attrezzature
Piani di lavoro
Piastre sagomate
Elementi costruttivi di macchine lavorati meccanicamente di qualsiasi tipo

CARATTERISTICHE

ottima lavorabilità
buona stabilità
alta resistenza e durezza

TRATTAMENTO SUPERFICIALE

Anodizzazione decorativa	mediocre
Anodizzazione protettiva	buono
Verniciatura, rivestimento	buono
Rivestimento galvanico	buono
Nichelatura chimica	ottimo

INDICAZIONI

Con Alu50 HABA è possibile lavorare molto bene per asportazione di truciolo. I trucioli sono corti e si spezzano bene. Utilizzare utensili per la lavorazione di alluminio, velocità di taglio >2000 m/Min. Diminuzione della resistenza e della durezza nella parte centrale delle piastre di grosso spessore.

