

HABA ALU6082

PIASTRE LAMINATE IN ALLUMINIO FRESATE O LAMINATE GREZZE
TAGLIATE A MISURA

Caratteristiche di HABA Alu6082

Alu6082 è una piastra laminata ad invecchiamento artificiale con superficie fresata di precisione o laminata grezza. Il materiale ha un'ottima lavorabilità e possiede una stabilità da media a buona. Possiede un'eccellente resistenza alla corrosione da condizioni atmosferiche e acqua marina.

Costruzione macchine

Costruzione veicoli

Costruzione impianti

Costruzione apparecchiature

Costruzione attrezzature

Costruzione utensili



**PIASTRE LAMINATE IN ALLUMINIO FRESATE
O LAMINATE GREZZE**
TAGLIATE A MISURA

EN AW-6082
EN AW-AISi1MgMn
Abbreviazione: AIMgSi1
Materiale nr.: 3.2315
Stato: T6/T651

HABA Alu6082

Esecuzioni

Pezzi tagliati fresati

Spessore

fresato di precisione <Ra0.8 (N6)
tolleranza +/-0.1 mm
foglio protettivo da un solo lato
cartone da un solo lato

Parallelismo

≤0.05 mm

Planarità

≤0.2 mm

Lunghezza/Larghezza

tagliate con sega circolare
di precisione Ra3.2-6.3

Tolleranza standard HABA

valore nominale +0.8/+0.3 mm

Tolleranza su specifica del cliente

campo di tolleranza di 0.4 mm

Tagli laminati

Spessore

laminato grezzo EN 485-3/4

Lunghezza/Larghezza

tagliate con sega circolare
di precisione Ra3.2-6.3

Tolleranza standard HABA

valore nominale +0.8/+0.3 mm

Tolleranza su specifica del cliente

campo di tolleranza di 0.4 mm

Su richiesta forniamo anche
altri spessori e tolleranze.

Specifiche tecniche

Resistenza alla trazione

R_m 275-350 (N/mm²)

Limite di snervamento

$R_{p0.2}$ 240-310 (N/mm²)

Allungamento alla rottura ($L_0 = 5 d_0$)

A_5 6-10 %

Durezza Brinell

(HBS) 84-104

Peso specifico 2.7 kg/dm³

Modulo di elasticità ~70.000 N/mm²

Conducibilità termica

170-220 W/mK

Coefficiente di dilatazione termica

$23.4 \times 10^{-6}/K$

Conduttività elettrica

24-32 m/Ω mm²

Stato

<10 mm T6

>10 mm T651

Composizione chimica

Si 0.7-1.3 % Cu ≤0.10 %

Mg 0.6-1.2 % Ti ≤0.10 %

Mn 0.4-1.0 % Zn ≤0.20 %

Cr ≤0.25 % Rimanente ≤0.15%

Fe ≤0.5 % Singolarmente ≤0.15 %

Indicazioni

Utilizzare utensili per la lavorazione di
alluminio, velocità di taglio
>2000 m/Min.

Material im Einsatz

Costruzione apparecchiature
Costruzione macchine
Costruzione attrezzature
Costruzione veicoli
Costruzione macchine speciali
Costruzione impianti
Costruzione stampi di qualsiasi
tipo

Applicazioni

Piastre portastampi
Fiancate
Parti di veicoli
Stampi per espansi, per soffiaggio
Elementi costruttivi lavorati
meccanicamente
di qualsiasi tipo

Caratteristiche

buona lavorabilità
stabilità da media a buona
ottima saldabilità (processo
MIG/ WIG)
ottima resistenza alla corrosione
da condizioni atmosferiche e
acqua marina
buona anodizzazione decorativa
eccellente anodizzazione protettiva
particolarmente idoneo per
rivestimenti galvanici e nichelatura
chimica

