

# HABA ALU6082

PIASTRE LAMINATE IN ALLUMINIO FRESATE O LAMINATE GREZZE  
TAGLIATE A MISURA

## Caratteristiche di HABA Alu6082

Alu6082 è una piastra laminata ad invecchiamento artificiale con superficie fresata di precisione o laminata grezza. Il materiale ha un'ottima lavorabilità e possiede una stabilità da media a buona. Possiede un'eccellente resistenza alla corrosione da condizioni atmosferiche e acqua marina.

Costruzione macchine

Costruzione veicoli

Costruzione impianti

Costruzione apparecchiature

Costruzione attrezzature

Costruzione utensili



**PIASTRE LAMINATE IN ALLUMINIO FRESATE  
O LAMINATE GREZZE**  
TAGLIATE A MISURA

**EN AW-6082**  
**EN AW-AISi1MgMn**  
**Abbreviazione: AIMgSi1**  
**Materiale nr.: 3.2315**  
**Stato: T6/T651**

## HABA Alu6082

### Esecuzioni

#### Pezzi tagliati fresati

##### Spessore

fresato di precisione <Ra0.8 (N6)  
tolleranza +/-0.1 mm  
foglio protettivo da un solo lato  
cartone da un solo lato

##### Parallelismo

≤0.05 mm

##### Planarità

≤0.2 mm

##### Lunghezza/Larghezza

tagliate con sega circolare  
di precisione Ra3.2-6.3

##### Tolleranza standard HABA

valore nominale +0.8/+0.3 mm

##### Tolleranza su specifica del cliente

campo di tolleranza di 0.4 mm

### Tagli laminati

##### Spessore

laminato grezzo EN 485-3/4

##### Lunghezza/Larghezza

tagliate con sega circolare  
di precisione Ra3.2-6.3

##### Tolleranza standard HABA

valore nominale +0.8/+0.3 mm

##### Tolleranza su specifica del cliente

campo di tolleranza di 0.4 mm

Su richiesta forniamo anche  
altri spessori e tolleranze.

### Specifiche tecniche

#### Resistenza alla trazione

$R_m$  275-350 (N/mm<sup>2</sup>)

#### Limite di snervamento

$R_{p0.2}$  240-310 (N/mm<sup>2</sup>)

#### Allungamento alla rottura ( $L_0 = 5 d_0$ )

$A_5$  6-10 %

#### Durezza Brinell

(HBS) 84-104

#### Peso specifico 2.7 kg/dm<sup>3</sup>

#### Modulo di elasticità ~70.000 N/mm<sup>2</sup>

#### Conducibilità termica

170-220 W/mK

#### Coefficiente di dilatazione termica

$23.4 \times 10^{-6}/K$

#### Conduttività elettrica

24-32 m/Ω mm<sup>2</sup>

#### Stato

<10 mm T6

>10 mm T651

### Composizione chimica

Si 0.7-1.3 % Cu ≤0.10 %

Mg 0.6-1.2 % Ti ≤0.10 %

Mn 0.4-1.0 % Zn ≤0.20 %

Cr ≤0.25 % Rimanente ≤0.15%

Fe ≤0.5 % Singolarmente ≤0.15 %

### Indicazioni

Utilizzare utensili per la lavorazione di  
alluminio, velocità di taglio  
>2000 m/Min.

### Material im Einsatz

Costruzione apparecchiature  
Costruzione macchine  
Costruzione attrezzature  
Costruzione veicoli  
Costruzione macchine speciali  
Costruzione impianti  
Costruzione stampi di qualsiasi  
tipo

### Applicazioni

Piastre portastampi  
Fiancate  
Parti di veicoli  
Stampi per espansi, per soffiaggio  
Elementi costruttivi lavorati  
meccanicamente  
di qualsiasi tipo

### Caratteristiche

buona lavorabilità  
stabilità da media a buona  
ottima saldabilità (processo  
MIG/ WIG)  
ottima resistenza alla corrosione  
da condizioni atmosferiche e  
acqua marina  
buona anodizzazione decorativa  
eccellente anodizzazione protettiva  
particolarmente idoneo per  
rivestimenti galvanici e nichelatura  
chimica

