

# HABA Alu7075

Piastre laminate in alluminio fresate o laminate grezze,  
ad alta resistenza | tagliate a misura

Materiale nr.	3.4365
Denominazione	EN AW-7075 EN AW-AlZn5.5MgCu
Abbreviazione	AlZnMgCu1.5
Stato	T6/T651

Alu7075 è una piastra laminata ad invecchiamento artificiale con elevatissima resistenza e durezza. Il materiale ha un'ottima lavorabilità; è possibile una minima deformazione.

## ESECUZIONI

Spessore  
Tolleranza  
Foglio protettivo  
Cartone  
Parallelismo  
Planarità

## PEZZI TAGLIATI FRESATI DI PRECISIONE

fresato  $\leq Ra0.8$  (N6)  
+/-0.1 mm  
da un solo lato  
da un solo lato  
 $\leq 0.1$  mm  
 $\leq 0.2$  mm

## PEZZI LAMINATI GREZZI

Spessore  
Tolleranza  
Parallelismo

laminato grezzo  
+1.5/-0.5 mm oder EN 485-3/4  
 $\leq 1$  mm auf Platte  $\leq 0.2/100$  mm oder EN 485-3/4

## PEZZI A MISURA TAGLIATI DI SEGA O LAMINATI GREZZE

Lunghezza/Larghezza

tagliate con sega circolare di precisione  
Ra3.2-6.3

Tolleranza standard HABA

valore nominale +0.8/+0.3 mm

Tolleranza su specifica del cliente

campo di tolleranza di 0.4 mm

Su richiesta forniamo anche altri spessori e tolleranze.

## SPECIFICHE TECNICHE

Spessore (mm)		<50	50-100	>100
Resistenza alla trazione	$R_m$ (N/mm <sup>2</sup> )	$\geq 500$	$\geq 480-500$	$\geq 400$
Limite di snervamento	$R_{p0.2}$ (N/mm <sup>2</sup> )	$\geq 450$	$\geq 390-430$	$\geq 280$
Allungamento alla rottura	( $L_o = 5 d_o$ )			
	$A_5$	3-8%	$\geq 2\%$	$\geq 2\%$
Durezza Brinell	(HBS)	$\geq 140$	$\geq 130$	$\geq 120$
Peso specifico		2.81 kg/dm <sup>3</sup>		
Modulo di elasticità		~71.000 N/mm <sup>2</sup>		
Conducibilità termica		130-160 W/mK		
Coefficiente di dilatazione termica		$23.4 \times 10^{-6}/K$		
Conduttività elettrica		19-23 m/ $\Omega$ mm <sup>2</sup>		
Stato	T6	<10 mm		
	T651	>10 mm		

## COMPOSIZIONE CHIMICA

Magnesio	Mg	2.10-2.90 %	Rame	Cu	1.20-2.00 %
Manganese	Mn	$\leq 0.30$ %	Titano	Ti	$\leq 0.20$ %
Cromo	Cr	0.18-0.28 %	Zinco	Zn	5.10-6.10 %
Ferro	Fe	$\leq 0.50$ %	Ti + Zr		$\leq 0.25$ %
Silicio	Si	$\leq 0.40$ %	Rimanente		$\leq 0.15$ %

## APPLICAZIONE MATERIALE

Costruzione veicoli  
Costruzione attrezzature  
Costruzione macchine  
Costruzione utensili  
Costruzione stampi  
Costruzione di aerei

## APPLICAZIONI

Piastre portastampi per attrezzature  
Piastre sagomate in stampi  
Piastre sagomate  
Elementi costruttivi lavorati  
meccanicamente di qualsiasi tipo

## CARATTERISTICHE

elevata resistenza e durezza  
ottima lavorabilità  
limitata saldabilità

## TRATTAMENTO SUPERFICIALE

Anodizzazione decorativa	non idoneo
Anodizzazione protettiva	buono
Verniciatura, rivestimento	buono
Rivestimento galvanico	buono
Nichelatura chimica	buono

## INDICAZIONI

Diminuzione della resistenza nelle parte centrale delle piastre di grosso spessore. A partire da 150 mm circa prediligere G-Alu340 o una piastra 5083 a durezza naturale.

