

HABA G-AIMg3

Piastre di fusione tagliate di sega o fresate
tagliate a misura

G-AIMg3 è una piastra di fusione in alluminio a durezza naturale che risponde ai massimi requisiti di lavorabilità, stabilità e soprattutto adatta tecnicamente per l'anodizzazione decorativa. Lo speciale processo di fusione è una garanzia per la struttura omogenea e la tenuta del vuoto.

ESECUZIONI

Spessore
Tolleranza

Spessore
Tolleranza
foglio protettivo
Parallelismo
Planarità

Lunghezza/Larghezza

Tolleranza standard HABA

Tolleranza su specifica del cliente

PEZZI A MISURA TAGLIATI DI SEGA

(Su richiesta)

tagliato con sega a nastro Ra25 (N11)
+1/0mm

PEZZI TAGLIATI FRESATI

DI PRECISIONE

Spessore fresato di precisione $\leq Ra0.8$ (N6)
+/-0.1 mm
su entrambe le superfici
 ≤ 0.1 mm
 ≤ 0.2 mm

PEZZI FRESATI E TAGLIATI DI SEGA

tagliate con sega circolare di precisione
Ra3.2-6.3

valore nominale +0.8/+0.3 mm

campo di tolleranza di 0.4 mm

Su richiesta forniamo anche altri spessori e tolleranze.

SPECIFICHE TECNICHE

Resistenza alla trazione	R_m	190-230 (N/mm ²)
Limite di snervamento	$R_{p0.2}$	≥ 80 (N/mm ²)
Allungamento alla rottura	$(L_o = 5 d_o) A_5$	6-10 %
Durezza Brinell	(HBS)	~50
Peso specifico		2.66 kg/dm ³
Modulo di elasticità		~70.000 N/mm ²
Conducibilità termica		140-160 W/mK
Coefficiente di dilatazione termica		$24 \times 10^{-6}/K$
Conducibilità elettrica		20-23 m/ Ω mm ²
Stato		omogeneizzato

COMPOSIZIONE CHIMICA

Magnesio	Mg	2.60-3.60 %	Rame	Cu	≤ 0.10 %
Manganese	Mn	≤ 0.50 %	Titanio	Ti	≤ 0.15 %
Cromo	Cr	≤ 0.30 %	Zinco	Zn	≤ 0.20 %
Ferro	Fe	≤ 0.40 %	Altri elementi complessivamente		≤ 0.15 %
Silicio	Si	≤ 0.40 %	Altri elementi singolarmente		≤ 0.05 %

Materiale nr.	3.3535
Denominazione	Piastra di fusione, comparabile: EN AW-5754 EN AW-AIMg3
Abbreviazione	AIMg3
Stato	omogeneizzato

APPLICAZIONE MATERIALE

Costruzione impianti e apparecchi
Costruzione attrezzature
Costruzione prototipi
Costruzione macchine

APPLICAZIONI

Piastre portastampi
Tavole girevoli
Fiancate
Elementi costruttivi di macchine lavorati
meccanicamente di qualsiasi tipo
Anodizzazione decorativa
Componenti di qualsiasi

CARATTERISTICHE

ottima lavorabilità
ottima stabilità
buona saldabilità secondo
processo MIG/MIG
eccellente resistenza alla corrosione da
condizioni atmosferiche e acqua marina
ottima tecnicamente per l'anodizzazione
decorativa

TRATTAMENTO SUPERFICIALE

Anodizzazione decorativa	ottimo
Anodizzazione protettiva	ottimo
Verniciatura, rivestimento	buono
Rivestimento galvanico	ottimo
Nichelatura chimica	ottimo

INDICAZIONI

Con G-AIMg3 HABA è possibile lavorare molto bene per asportazione di truciolo. I trucioli sono corti e si spezzano bene. Utilizzare utensili per la lavorazione di alluminio, velocità di taglio >2000 m/Min. È consigliabile eseguire i filetti con maschi per deformazione plastica del filetto.

