

HABA G-Alu25

Piastre di fusione tagliate di sega o fresate
tagliate a misura

G-Alu25 è una piastra di fusione in alluminio a durezza naturale che risponde ai massimi requisiti di lavorabilità e stabilità. Lo speciale processo di fusione è una garanzia per la struttura omogenea e la tenuta del vuoto.

ESECUZIONI

Spessore
Tolleranza
Parallelismo
Planarità

PEZZI A MISURA TAGLIATI DI SEGA

tagliato con sega a nastro Ra25 (N12)
+1/0mm
0.3 mm
0.3 mm

PEZZI TAGLIATI FRESATI DI PRECISIONE

Spessore
Tolleranza
Foglio protettivo
Cartone
Parallelismo
Planarità

Spessore fresato di precisione $\leq Ra0.8$ (N6)
+/-0.05 mm
da un solo lato
da un solo lato
 ≤ 0.05 mm
 ≤ 0.2 mm

PEZZI FRESATI E TAGLIATI DI SEGA

Lunghezza/Larghezza
Tolleranza standard HABA
Tolleranza su specifica del cliente

tagliate con sega circolare di precisione
Ra3.2-6.3, spigoli di taglio sbavati
valore nominale +0.8/+0.3 mm
campo di tolleranza di 0.4 mm

Su richiesta forniamo anche altri spessori e tolleranze.

SPECIFICHE TECNICHE

Resistenza alla trazione	R_m	≥ 250 (N/mm ²)
Limite di snervamento	$R_{p0.2}$	≥ 115 (N/mm ²)
Allungamento alla rottura	$(L_o = 5 d_o) A_5$	6-10 %
Durezza Brinell	(HBS)	≥ 70
Peso specifico		2.66 kg/dm ³
Modulo di elasticità		~ 70.000 N/mm ²
Conducibilità termica		110-140 W/mK
Coefficiente di dilatazione termica		$24 \times 10^{-6}/K$
Conducibilità elettrica		16-19 m/ Ω mm ²
Stato		omogeneizzato

COMPOSIZIONE CHIMICA

Magnesio	Mg	4.00-4.90 %	Rame	Cu	≤ 0.10 %
Manganese	Mn	0.40-1.00 %	Titanio	Ti	≤ 0.15 %
Cromo	Cr	0.05-0.25 %	Zinco	Zn	≤ 0.25 %
Cromo	Fe	≤ 0.40 %	Altri elementi complessivamente		≤ 0.15 %
Silicio	Si	≤ 0.40 %	Altri elementi singolarmente		≤ 0.05 %

Materiale nr.	3.3547
Denominazione	Piastra di fusione, comparabile: EN AW-5083 EN AW-AMg4.5Mn0.7
Abbreviazione	AMg4.5Mn
Stato	omogeneizzato

APPLICAZIONE MATERIALE

Costruzione impianti e apparecchi
Costruzione veicoli
Costruzione attrezzature
Costruzione prototipi
Costruzione macchine
Costruzione utensili e stampi
Costruzione navale e offshore
Criotecnica

APPLICAZIONI

Piastre portastampi
Tavole girevoli
Fiancate
Stampi per espansi, imbutitura, prototipi
Elementi costruttivi di macchine lavorati meccanicamente di qualsiasi tipo

CARATTERISTICHE

ottima lavorabilità
ottima stabilità
buona saldabilità (processo MIG/WIG)
eccellente resistenza alla corrosione da condizioni atmosferiche e acqua marina

TRATTAMENTO SUPERFICIALE

Anodizzazione decorativa	mediocre
Anodizzazione protettiva	ottimo
Verniciatura, rivestimento	mediocre
Rivestimento galvanico	buono
Nichelatura chimica	ottimo

INDICAZIONI

Con G-Alu25 HABA è possibile lavorare molto bene per asportazione di truciolo. I trucioli sono corti e si spezzano bene. Utilizzare utensili per la lavorazione di alluminio, velocità di taglio >2000 m/Min. È consigliabile eseguire i filetti con maschi per deformazione plastica del filetto.

