

HABA G-Alu340

Piastre di fusione tagliate di sega o fresate
tagliate a misura

G-Alu340 è una piastra di fusione in alluminio con valori di resistenza nettamente elevati rispetto alle piastre di fusione a durezza naturale. La resistenza sempre identica viene da noi ottenuta tramite un processo di trattamento termico a più stadi e l'indurimento naturale. L'ottima lavorabilità e stabilità contraddistinguono il materiale.

ESECUZIONI

Spessore
Tolleranza
Parallelismo
Planarità

PEZZI A MISURA TAGLIATI DI SEGA

tagliato con sega a nastro Ra25 (N11)
+1/0 mm
≤0.3 mm
≤0.5 mm

PEZZI TAGLIATI FRESATI DI PRECISIONE

Spessore
Tolleranza
Foglio protettivo
Cartone
Parallelismo
Planarità

Spessore fresato di precisione Ra0.8 (N6)
+/-0.1 mm
da un solo lato
da un solo lato
≤0.05 mm
≤0.2 mm

PEZZI FRESATI E TAGLIATI DI SEGA

Lunghezza/Larghezza

tagliate con sega circolare di precisione
Ra3.2-6.3

Tolleranza standard HABA

valore nominale +0.8/+0.3 mm

Tolleranza su specifica del cliente

campo di tolleranza di 0.4 mm

Su richiesta forniamo anche altri spessori e tolleranze.

SPECIFICHE TECNICHE

Resistenza alla trazione	R_m	≥340 (N/mm ²)
Limite di snervamento	$R_{p0.2}$	≥300 (N/mm ²)
Allungamento alla rottura	$(L_o = 5 d_o) A_5$	≥5 %
Brinellhärte	(HBS)	≥110
Peso specifico		2.77 kg/dm ³
Modulo di elasticità		~70.000 N/mm ²
Conducibilità termica		110-120 W/mK
Coefficiente di dilatazione termica		24 x 10 ⁻⁶ /K
Conducibilità elettrica		20-27 m/Ω mm ²

TENUTA

Si adatta per impieghi sottovuoto fino a 20 mbar.

COMPOSIZIONE CHIMICA

Magnesio	Mg	0.65-1.30 %	Rame	Cu	≤0.055 %
Manganese	Mn	0.001-0.125 %	Titanio	Ti	0.009-0.16 %
Cromo	Cr	0.003-0.25 %	Zinco	Zn	4.90-5.90 %
Ferro	Fe	0.070-0.20 %	Altri elementi complessivamente		-
Silicio	Si	≤0.10 %	Altri elementi singolarmente		-

Materiale nr.	-
Denominazione	7xxx
Abbreviazione	(AlZn5Mg1)
Stato	Piastra di fusione

APPLICAZIONE MATERIALE

Costruzione macchine
Costruzione macchine speciali
Costruzione attrezzature
Costruzione utensili
Costruzione stampi
Costruzione apparecchiature

APPLICAZIONI

Piastre portastampi
Tavole girevoli
Piani di lavoro
Stampi per espansi, imbutitura, prototipi
Elementi costruttivi di macchine lavorati meccanicamente di qualsiasi tipo

CARATTERISTICHE

ottima lavorabilità
ottima stabilità
buona saldabilità (processo MIG/WIG)
buona resistenza alla corrosione da condizioni atmosferiche e acqua marina

TRATTAMENTO SUPERFICIALE

Anodizzazione decorativa	buono
Anodizzazione protettiva	buono
Verniciatura, rivestimento	buono
Rivestimento galvanico	buono
Nichelatura chimica	buono

INDICAZIONI

Con G-Alu340 HABA è possibile lavorare molto bene per asportazione di truciolo. I trucioli sono corti e si spezzano bene. Utilizzare utensili per la lavorazione di alluminio, velocità di taglio >2000 m/Min. È consigliabile eseguire i filetti con maschi per deformazione plastica del filetto.

