

McBasic

Piastre di fusione in alluminio fresate
tagliate a misura

McBasic è una piastra di fusione a durezza naturale con una buona lavorabilità e stabilità. Ideale per prodotti in grandi quantità sensibili ai costi.

ESECUZIONI

Spessore	Spessore fresato di precisione $\leq Ra0.8$ (N6)
Tolleranza	± 0.1 mm
Foglio protettivo	su entrambe le superfici
Parallelismo	≤ 0.1 mm
Planarità	≤ 0.4 mm
Lunghezza/Larghezza	tagliate con sega circolare di precisione $Ra3.2-6.3$, spigoli di taglio sbavati
Tolleranza standard HABA	valore nominale $+0.1/0$ mm

SPECIFICHE TECNICHE

Resistenza alla trazione R_m	≥ 250 (N/mm ²)
Limite di snervamento $R_{p0.2}$	≥ 115 (N/mm ²)
Allungamento alla rottura ($L_0 = 5 d_0$) A_5	6-10 %
Durezza Brinell (HBS)	≥ 70
Peso specifico	2.66 kg/dm ³
Modulo di elasticità	~ 70.000 N/mm ²
Conducibilità termica	110-140 W/mK
Coefficiente di dilatazione termica	$24 \times 10^{-6}/K$
Stato	omogeneizzato

INDICAZIONI

Il materiale McBasic si lavora bene per asportazione di trucioli. I trucioli sono corti e si spezzano bene. Utilizzare utensili per la lavorazione di alluminio, alta velocità di taglio, possibilmente >2000 m/Min. È consigliabile eseguire i filetti con maschi per deformazione plastica del filetto.

COMPOSIZIONE CHIMICA

Magnesio	Mg	4.00-4.90 %	Rame	Cu	≤ 0.10 %
Manganese	Mn	0.40-1.00 %	Titanio	Ti	≤ 0.15 %
Cromo	Cr	0.05-0.25 %	Zinco	Zn	≤ 0.25 %
Ferro	Fe	≤ 0.40 %	Altri elementi complessivamente		≤ 0.15 %
Silicio	Si	≤ 0.40 %	Altri elementi singolarmente		≤ 0.05 %

Materiale nr.	3.3547
Denominazione	Piastra di fusione, comparabile: EN AW-5083 EN AW-AMg4.5Mn0.7
Abbreviazione	AMg4.5Mn
Stato	omogeneizzato

APPLICAZIONE MATERIALE

Costruzione impianti e apparecchiature
Costruzione autoveicoli
Costruzione attrezzature
Costruzione macchine
Criotecnica

APPLICAZIONI

Piastre portastampi
Tavole rotanti
Fiancate
Parti lavorate meccanicamente di tutti i tipi

CARATTERISTICHE

buona lavorabilità
buona stabilità
buona saldabilità (processo MIG/WIG)
ottima resistenza alla corrosione da condizioni atmosferiche e acqua marina
buon comportamento nella nichelatura chimica e nei rivestimenti galvanici

TRATTAMENTO SUPERFICIALE

Anodizzazione decorativa	mediocre
Anodizzazione protettiva	ottima
Verniciatura, rivestimento	mediocre
Rivestimento galvanico	buono
Nichelatura chimica	ottima

