

HABA G-Alu25

Piastre di fusione tagliate di sega o fresate

tagliate a misura

Piastra di fusione, comparabile:

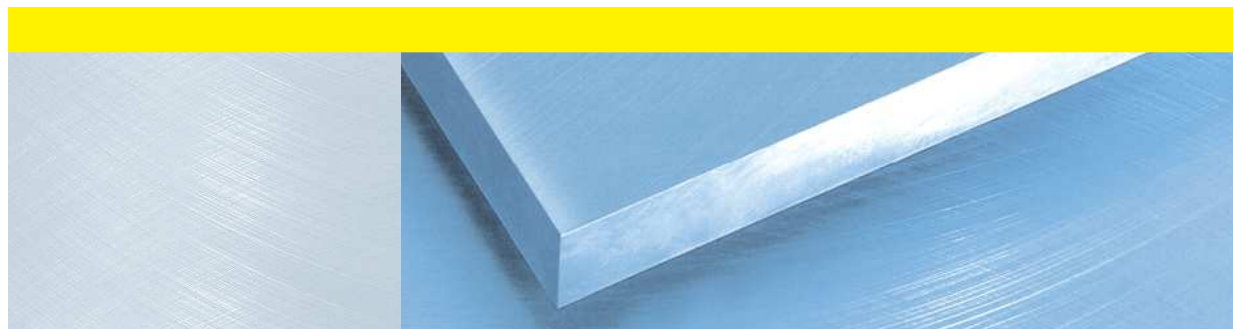
EN AW-5083

EN AW-AMg4.5Mn0.7

Abbreviazione: AlMg4.5Mn

Materiale nr.: 3.3547

Stato: omogeneizzato



Esecuzioni

Pezzi a misura tagliati di sega

Spessore tagliato con sega a nastro

Ra25 (N12)

tolleranza +1/0mm

Parallelismo

0.3 mm

Planarità

0.3 mm

Pezzi tagliati fresati di precisione

Spessore fresato di precisione

≤Ra0.8 (N6)

tolleranza +/-0.05 mm

foglio protettivo da un solo lato

cartone da un solo lato

Parallelismo

≤0.05 mm

Planarità

≤0.2 mm

Pezzi fresati e tagliati di sega

Lunghezza/Larghezza

tagliate con sega circolare

di precisione Ra3.2-6.3

spigoli di taglio sbavati

Tolleranza standard HABA

valore nominale +0.8/+0.3 mm

Tolleranza su specifica del cliente

campo di tolleranza di 0.4 mm

Trattamento superficiale

Anodizzazione decorativa: mediocre

Anodizzazione protettiva: ottimo

Verniciatura, rivestimento: mediocre

Rivestimento galvanico: buono

Nichelatura chimica: ottimo

Specifiche tecniche

Resistenza alla trazione

$R_m \geq 250$ (N/mm²)

Limite di snervamento

$R_{p0.2} \geq 115$ (N/mm²)

Allungamento alla rottura ($L_0 = 5 d_0$)

A_5 6-10 %

Durezza Brinell

(HBS) ≥ 70

Peso specifico 2.66 kg/dm³

Modulo di elasticità ~70.000 N/mm²

Conducibilità termica

110-140 W/mK

Coefficiente di dilatazione termica

$24 \times 10^{-6}/K$

Conducibilità elettrica

16-19 m/Ω mm²

Stato

omogeneizzato

Composizione chimica

Mg 4.0-4.9 % Cu ≤0.10 %

Mn 0.4-1.0 % Ti ≤0.15 %

Cr 0.05-0.25 % Zn ≤0.25 %

Fe ≤0.40 % Altri elementi
Si ≤0.40 % singolarmente <0.05 %
 complessivamente <0.15 %
 Rimanente alluminio

Indicazioni

Con G-Alu25 HABA è possibile lavorare molto bene per asportazione di truciolo.

I trucioli sono corti e si spezzano bene.

Utilizzare utensili per la lavorazione di alluminio, velocità di taglio >2000 m/Min.

È consigliabile eseguire i filetti con machi per deformazione plastica del filetto.

Applicazione materiale

Costruzione impianti e apparecchi

Costruzione veicoli

Costruzione attrezzature

Costruzione prototipi

Costruzione macchine

Costruzione utensili e stampi

Costruzione navale e offshore

Criotecnica

Applicazioni

Piastre portastampi

Tavole girevoli

Fiancate

Stampi per espansi, imbutitura,

prototipi

Elementi costruttivi di macchine lavoro-

rati meccanicamente di qualsiasi tipo

Caratteristiche

ottima lavorabilità

ottima stabilità

buona saldabilità secondo

processo MIG/WIG

eccellente resistenza alla corrosione

da condizioni atmosferiche e acqua

marina

Su richiesta forniamo anche altri spessori e tolleranze.

