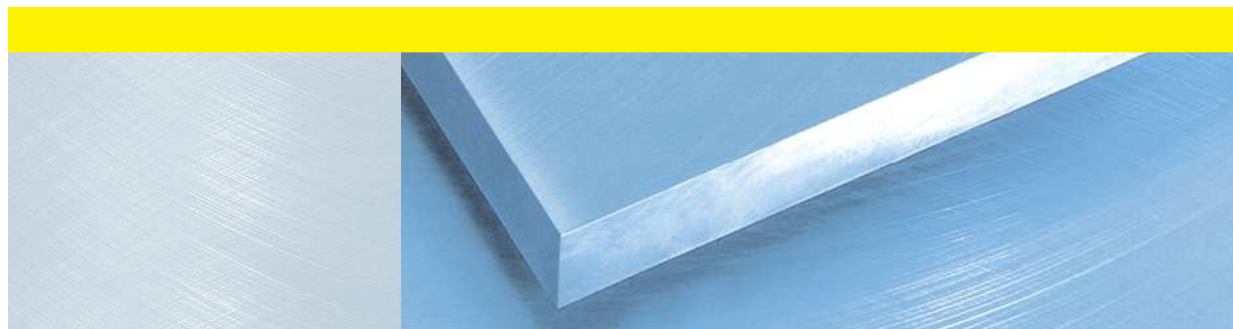


# HABA G-Alu340

**Piastra di fusione**  
**7xxx**  
**(AlZn5Mg1)**

**Piastre di fusione tagliate di sega o fresate**  
tagliate a misura



## Esecuzioni

### Pezzi a misura tagliati di sega

**Spessore** tagliato con sega a nastro  
Ra25 (N11)  
tolleranza +1 mm

### Parallelismo

≤0.3 mm

### Planarità

≤0.5 mm

### Pezzi tagliati fresati di precisione

**Spessore** fresato di precisione  
≤Ra0.8 (N6)  
tolleranza +0.1 mm  
foglio protettivo da un solo lato  
cartone da un solo lato

### Parallelismo

≤0.05 mm

### Planarità

≤0.2 mm

### Pezzi fresati e tagliati di sega

#### Lunghezza/Larghezza

tagliate con sega circolare  
di precisione Ra3.2-6.3

#### Tolleranza standard HABA

valore nominale +0.8/+0.3 mm

#### Tolleranza su specifica del cliente

campo di tolleranza di 0.4 mm

Su richiesta forniamo anche altri spessori e tolleranze.

## Specifiche tecniche

### Resistenza alla trazione

$R_m \geq 340$  (N/mm<sup>2</sup>)

### Limite di snervamento

$R_{p0.2} \geq 300$  (N/mm<sup>2</sup>)

### Allungamento alla rottura ( $L_0 = 5 d_0$ )

$A_5 \geq 5$  %

### Durezza Brinell

(HB)  $\geq 110$

### Peso specifico 2.77 kg/dm<sup>3</sup>

### Modulo di elasticità ~70.000 N/mm<sup>2</sup>

### Conducibilità termica

110-120 W/mK

### Coefficiente di dilatazione termica

$24 \times 10^{-6}/K$

### Conduttività elettrica

20-23 m/Ω mm<sup>2</sup>

## Composizione chimica

Mg 0.70-1.20 % Si ≤0.10 %  
Mn 0.045-0.125 % Cu ≤0.05 %  
Cr 0.080-0.24 % Ti 0.01-0.15 %  
Fe 0.095-0.20 % Zn 5.0-6.0 %

## Indicazioni

Con G-Alu340 HABA è possibile lavorare molto bene per asportazione di truciolo. I trucioli sono corti e si spezzano bene. Utilizzare utensili per la lavorazione di alluminio, velocità di taglio >2000 m/Min. È consigliabile eseguire i filetti con maschi per deformazione plastica del filetto.

## Tenuta

Si adatta per impieghi sottovuoto fino a 20 mbar.

## Applicazione materiale

Costruzione macchine  
Costruzione macchine speciali  
Costruzione attrezzature  
Costruzione utensili  
Costruzione stampi  
Costruzione apparecchiature

## Applicazioni

Piastre portastampi  
Tavole girevoli  
Piani di lavoro  
Stampi per espansi, imbutitura, prototipi  
Elementi costruttivi di macchine lavorati meccanicamente di qualsiasi tipo

## Caratteristiche

ottima lavorabilità  
ottima stabilità  
buona saldabilità secondo processo MIG/WIG  
buona resistenza alla corrosione da condizioni atmosferiche e acqua marina

## Trattamento superficiale

Anodizzazione decorativa: buono  
Anodizzazione protettiva: buono  
Verniciatura, rivestimento: buono  
Rivestimento galvanico: buono  
Nichelatura chimica: buono

