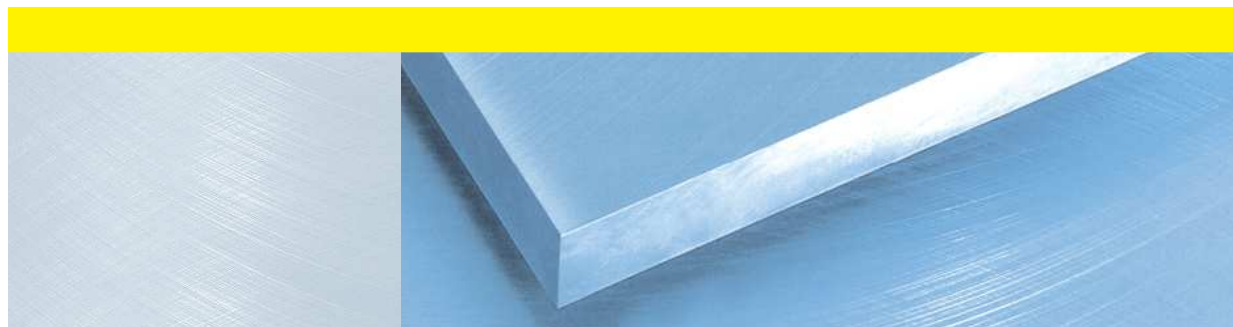


# McBasic

## Piastre di fusione in alluminio fresate

tagliate a misura

**Piastra di fusione, comparabile:**  
**EN AW-5083**  
**EN AW-AMg4.5Mn0.7**  
**Abbreviazione: AlMg4.5Mn**  
**Materiale nr.: 3.3547**  
**Stato: omogeneizzato**



### Finitura

#### Spessore

fresato di precisione  $\leq Ra0.8$  (N6)

Tolleranza  $\pm 0.1$  mm

Foglio protettivo su entrambi i lati

#### Lunghezza/Larghezza

tagliate con sega circolare di precisione Ra3.2-6.3

#### Tolleranze standard HABA

Dimensione nominale  $+1/0$  mm

### Trattamento superficiale

Anodizzazione decorativa: mediocre

Anodizzazione protettiva: ottima

Verniciatura, rivestimento: mediocre

Rivestimento galvanico: buono

Nichelatura chimica: ottima

### Nota

Il materiale McBasic si lavora bene per asportazione di trucioli. I trucioli sono corti e si spezzano bene. Utilizzare utensili per la lavorazione di alluminio, alta velocità di taglio, possibilmente  $>2000$  m/Min.

È consigliabile eseguire i filetti con maschi per deformazione plastica del filetto.

### Specifiche tecniche

#### Valori tipici

#### Resistenza alla trazione

$R_m \geq 250$  (N/mm<sup>2</sup>)

#### Limite di snervamento

$R_{p0.2} \geq 115$  (N/mm<sup>2</sup>)

#### Allungamento alla rottura ( $L_0 = 5 d_0$ )

$A_5$  6-10 %

#### Durezza Brinell

(HBS)  $\geq 70$

#### Peso specifico 2.66 kg/dm<sup>3</sup>

#### Modulo di elasticità $\sim 70.000$ N/mm<sup>2</sup>

#### Conduttività termica

110-140 W/mK

#### Coefficiente dilatazione termica

$24 \times 10^{-6}/K$

### Composizione chimica

Mg 4.0-4.9 % Cu  $\leq 0.10$  %

Mn 0.4-1.0 % Ti  $\leq 0.15$  %

Cr 0.05-0.25 % Zn  $\leq 0.25$  %

Fe  $\leq 0.40$  % Altri elementi singolar-

Si  $\leq 0.40$  % mente  $\leq 0.05$  %

complessivamente

$\leq 0.15$  %

Resto alluminio

### Impiego materiale

Costruzione impianti

e apparecchiature

Costruzione autoveicoli

Costruzione attrezzature

Costruzione macchine

Criotecnica

### Applicazioni

Piastre portastampi

Tavole rotanti

Fiancate

Parti lavorate meccanicamente

di tutti i tipi

### Caratteristiche

buona lavorabilità

buona stabilità

buona saldabilità secondo i

metodi MIG/WIG

ottima resistenza alla corrosione

da condizioni atmosferiche e

acqua marina

buon comportamento nella

nichelatura chimica e nei rivesti-

menti galvanici

