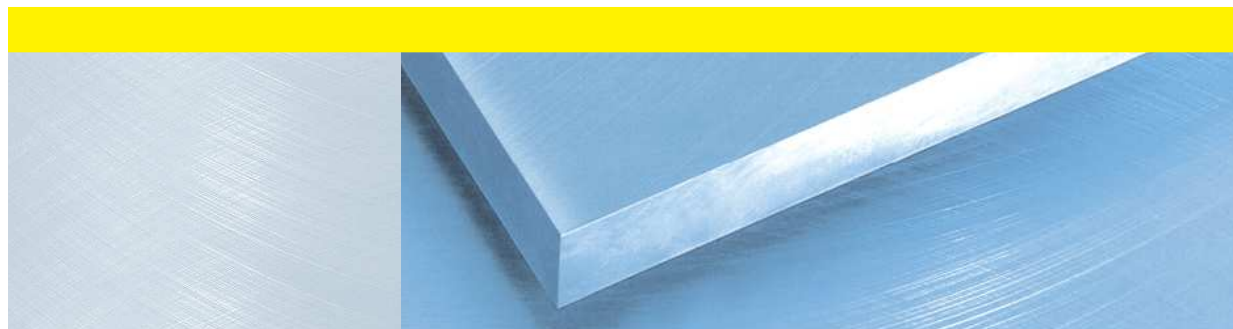


HABA Planalu N e G

EN AW-5083
EN AW-AMg4.5Mn0.7
Abbreviazione: AlMg4.5Mn
Materiale nr.: 3.3547
Stato: H111

Piastre laminare in alluminio

tagliate a misura



Esecuzioni Planalu N e G

Spessore

laminato grezzo EN 485-3/4

Parallelismo

EN 485-3/4
($\leq 0.2/100$)

Planarità

EN 485-3/4

Lunghezza/Larghezza

tagliate con sega circolare
di precisione Ra3.2-6.3
spigoli di taglio sbavati

Tolleranza standard HABA

valore nominale +0.8/+ 0.3 mm

Tolleranza su specifica del cliente

campo di tolleranza di 0.4 mm

Planalu G

Planalu G subisce un trattamento
di distensione supplementare

Trattamento superficiale

Anodizzazione decorativa: mediocre
Anodizzazione protettiva: ottimo
Verniciatura, rivestimento: buono
Rivestimento galvanico: buono
Nichelatura chimica: ottimo

Indicazioni

Con Planalu N e G è possibile lavorare molto bene ad asportazione di trucioli.

Utilizzare utensili per la lavorazione di alluminio, velocità di taglio >2000 m/Min.

È consigliabile eseguire i filetti con maschi per deformazione plastica del filetto.

Specifiche tecniche

Resistenza alla trazione

R_m 255-350 (N/mm²)

Limite di snervamento

$R_{p0.2}$ ≥ 105 (N/mm²)
valori tipici 140-200 (N/mm²)

Allungamento alla rottura ($L_0 = 5 d_0$)

A_5 ≥ 12 %
valori tipici 17-22%

Durezza Brinell

(HBS) ≥ 70

Peso specifico

2.66 kg/dm³

Modulo di elasticità

~ 70.000 N/mm²

Conducibilità termica

110-140 W/mK

Coefficiente di dilatazione termica

$24.2 \times 10^{-6}/K$

Conducibilità elettrica

16-19 m/ Ω mm²

Stato

H111 (ricotto)

Composizione chimica

Mg	4.0-4.9 %	Cu	≤ 0.10 %
Mn	0.4-1.0 %	Ti	≤ 0.15 %
Cr	0.05-0.25 %	Zn	≤ 0.25 %
Fe	≤ 0.40 %	Altri elementi	
Si	≤ 0.40 %	singolarmente	< 0.05 %
		complessivamente	< 0.15 %
		Rimanente alluminio	

Applicazione materiale

Costruzione impianti e apparecchi

Costruzione veicoli

Costruzione attrezzature

Costruzione prototipi

Costruzione macchine

Costruzione utensili e stampi

Costruzione navale e offshore

Criotecnica

Applicazioni

Piastre portastampi

Tavole girevoli

Fiancate

Stampi per espansi, prototipi

Elementi costruttivi di macchine lavorati meccanicamente di qualsiasi tipo

Caratteristiche

resistenza invariabile nel nucleo di piastre di grosso spessore

buona lavorabilità

buona stabilità

buona saldabilità secondo processo MIG/WIG

eccellente resistenza alla corrosione da condizioni atmosferiche e acqua marina

alta tenacità

elevata tenacità e dilatazione

