

HABA 2316-S

Acciaio per stampi per plastica
Piastre rettificate tagliate a misura

Acciaio per stampi per plastica, bonificato, resistente alla corrosione con buona lavorabilità e stabilità. Viene impiegato per piastr sagomate in stampi in plastica per pressofusione e per componenti resistenti alla corrosione nella costruzione di macchine.

ESECUZIONI

Spessore	rettificato Ra1.6 (N7)
Tolleranza	+/-0.1 mm
Parallelismo	≤0.05 mm
Planarità	≤0.2 mm
Lunghezza/Larghezza	tagliate con sega circolare di precisione Ra12.5 (N10)
Tolleranza standard HABA	valore nominale +0.8/+0.3 mm
Tolleranza su specifica del cliente	campo di tolleranza di 0.4 mm

Su richiesta forniamo anche pezzi a misura laminati grezzi e fresati nonché spessori e tolleranze speciali.

SPECIFICHE TECNICHE

Resistenza alla trazione R_m	950-1100 (N/mm ²)
Limite di snervamento $R_{p0.2}$	ca. 750-950 (N/mm ²)
Allungamento alla rottura ($L_0 = 5 d_0$) A_5	≥5 %
Durezza Brinell (HB)	280-325
Conducibilità termica	35-45 (W/mK)
Coefficiente di dilatazione termica	10.5-12 (10 ⁻⁶ /K)

TRATTAMENTO TERMICO

Ricottura dolce	850-880°C
Ricottura con trattamento di distensione	550-600°C
Tempra	1000-1050°C in bagno d'olio, in bagno caldo
Rinvenimento	180-500°C

COMPOSIZIONE CHIMICA

Carbonio	C	0.28-0.38 %	Cromo	Cr	15.0-17.0 %
Silicio	Si	≤1.00 %	Molibdeno	Mo	-
Manganese	Mn	≤1.40 %	Nichel	Ni	≤1.00%
Fosforo	P	≤0.03 %	Vanadio	V	-
Zolfo	S	0.05-0.10 %	Azoto	N	-

Materiale nr.	1.2085
Denominazione	X33CrS16

APPLICAZIONE MATERIALE

Costruzione stampi
Costruzione attrezzature
Costruzione macchine
Costruzione impianti
Costruzione utensili

APPLICAZIONI

Piastr di posizionamento per stampi per plastica
Piastr portastampi
Componenti lavorati meccanicamente di qualsiasi tipo

CARATTERISTICHE

ottima lavorabilità
buona resistenza alla corrosione
alta resistenza alla compressione
buona stabilità

DIAGRAMMA DI RINVENIMENTO

