

# HABA C-STAHL

Acciaio da bonifica non legato  
Piastre fresate tagliate a misura

Materiale nr.	1.1191
Denominazione	C45E+N

Acciaio da bonifica normalizzato con buona lavorabilità; è temprabile sulla superficie e con saldabilità limitata. Indicato per semplici elementi costruttivi in acciaio nella costruzione di macchine, veicoli e utensili, sottoposti a modeste sollecitazioni.

## ESECUZIONI

Spessore	fresato $\leq Ra3.2$ (N8)
Tolleranza	$\pm 0.2$ mm
Parallelismo	$\leq 0.1$ mm
Planarità	$\leq 0.3$ mm
Lunghezza/Larghezza	tagliate con sega circolare di precisione Ra6.3-12.5
Tolleranza standard HABA	valore nominale $+0.8/+0.3$ mm
Tolleranza su specifica del cliente	campo di tolleranza di 0.5 mm
Trattamento superficiale	tutti i rivestimenti metallici e non

Su richiesta forniamo anche pezzi a misura laminati grezzi e fresati nonché spessori e tolleranze speciali.

## SPECIFICHE TECNICHE

Resistenza alla trazione $R_m$	560-620 (N/mm <sup>2</sup> )
Limite di snervamento $R_e$	275-340 (N/mm <sup>2</sup> )
Allungamento alla rottura ( $L_0 = 5 d_0$ ) $A_5$	14-16 %
Resilienza $A_V$ (J)	$\geq 25$
Durezza Brinell (HB30)	175-210
Peso specifico	7.85 kg/dm <sup>3</sup>
Modulo di elasticità	$\sim 210$ kN/mm <sup>2</sup>
Conducibilità termica	35-45 (W/mK)
Coefficiente di dilatazione termica	11-14 ( $10^{-6}/K$ )

## APPLICAZIONE MATERIALE

Costruzione apparecchiature  
Costruzione macchine speciali  
Costruzione attrezzature  
Costruzione macchine  
Costruzione utensili  
Costruzione stampi  
Costruzione impianti

## APPLICAZIONI

Piastre portastampi  
Piani di lavoro  
Utensili  
Cremagliere  
Elementi di macchine di qualsiasi tipo  
Attrezzature  
Calibri

## CARATTERISTICHE

buona lavorabilità  
buona stabilità  
elevata resistenza all'urto  
limitata saldabilità  
temprabile tempra alla fiamma  
tempra a induzione  
nitrurazione

## COMPOSIZIONE CHIMICA

Carbonio	C	0.42-0.50 %	Cromo	Cr	$\leq 0.40$ %
Silicio	Si	$\leq 0.40$ %	Molibdeno	Mo	$\leq 0.10$ %
Manganese	Mn	0.50-0.80 %	Nichel	Ni	$\leq 0.40$ %
Fosforo	P	$\leq 0.035$ %	(Cr + Mo + Ni)		$\leq 0.63$ %
Zolfo	S	$\leq 0.035$ %			

