

HABA CK45

Acciaio da bonifica non legato

Piastre rettificate tagliate a misura

Materiale nr.	1.1191
Denominazione	C45E+N

Acciaio da bonifica con trattamento di distensione speciale HABA; con eccellente lavorabilità e stabilità. Idoneo per elementi costruttivi in acciaio lavorati in modo intensivo, per modeste sollecitazioni nella costruzione di macchine, utensili e veicoli.

ESECUZIONI

Spessore	rettificato $\leq Ra1.6$ (N7)
Tolleranza	+0.3/+0.2 mm
Parallelismo	≤ 0.03 mm
Planarità	≤ 0.1 mm
Lunghezza/Larghezza	tagliate con sega circolare di precisione Ra6.3-12.5
Tolleranza standard HABA	valore nominale +0.8/+0.3 mm
Tolleranza su specifica del cliente	campo di tolleranza di 0.4 mm
Trattamento superficiale	tutti i rivestimenti metallici e non

Su richiesta forniamo anche pezzi a misura laminati grezzi e fresati nonché spessori e tolleranze speciali.

SPECIFICHE TECNICHE

Resistenza alla trazione R_m		560-620 (N/mm ²)
Limite di snervamento R_e		275-340 (N/mm ²)
Allungamento alla rottura ($L_o = 5 d_o$) A_5		14-16 %
Resilienza A_v (J)		≥ 25
Durezza Brinell (HB30)		175-210
Peso specifico		7.85 kg/dm ³
Modulo di elasticità		~ 210 kN/mm ²
Conducibilità termica		35-45 (W/mK)
Coefficiente di dilatazione termica		11-14 (10 ⁻⁶ /K)

APPLICAZIONE MATERIALE

Costruzione apparecchiature
Costruzione macchine speciali
Costruzione attrezzature
Costruzione utensili
Costruzione stampi
Costruzione impianti

APPLICAZIONI

Piastre portastampi
Piani di riscontro
Piani di lavoro
Utensili
Cremagliere
Elementi di macchine di qualsiasi tipo
Attrezzature
Calibri

CARATTERISTICHE

ottima lavorabilità
ottima stabilità
elevata resistenza all'urto
limitata saldabilità
temprabile tempra alla fiamma
tempra a induzione
nitrurazione

COMPOSIZIONE CHIMICA

Carbonio	C	0.42-0.50 %	Cromo	Cr	≤ 0.40 %
Silicio	Si	≤ 0.40 %	Molibdeno	Mo	≤ 0.10 %
Manganese	Mn	0.50-0.80 %	Nichel	Ni	≤ 0.40 %
Fosforo	P	≤ 0.035 %	(Cr + Mo + Ni)		≤ 0.63 %
Zolfo	S	≤ 0.035 %			

