

TOOLOX33

Acciaio bonificato

Piastre rettificate e laminate grezze tagliate a misura

Toolox33 è un acciaio bonificato con buona lavorabilità, eccellente stabilità e ottima idoneità alla brunitura. Interessante è l'elevata resilienza e resistenza all'usura. Viene impiegato nella costruzione di macchine e utensili.

ESECUZIONI

Spessore
Tolleranza
Parallelismo
Planarità

RETTIFICATO

rettificato Ra1.6 (N7)
+0.2 /+0.1 mm
≤0.05 mm
≤0.2 mm

LAMINATO GREZZO

Spessore
Tolleranza
Parallelismo
Planarità

laminato grezzo
DIN/EN 10029 classe C
DIN/EN 10029
≤0.5 mm

TUTTI I TAGLI

Lunghezza/Larghezza
Tolleranza standard HABA
Tolleranza su specifica del cliente

tagliate con sega circolare di precisione Ra6.3-12.5
valore nominale +0.8/+0.3 mm
campo di tolleranza di 0.4 mm

Su richiesta forniamo anche pezzi fresati tagliati a misura nonché spessori e tolleranze speciali.

SPECIFICHE TECNICHE

Resistenza alla trazione	R_m	980 (N/mm ²)
Limite di snervamento	$R_{p0.2}$	850 (N/mm ²)
Allungamento alla rottura ($L_0 = 5 d_0$)	A_5	≥16 %
Resilienza	A_V (J)	valore tipici 100J/20°C valore garantiti 35J/20°C
Durezza Brinell	HBW	310
	HRC	29
Peso specifico		7.85 kg/dm ³

RIVESTIMENTO

Tutti i rivestimenti a temperature sotto i 590° sono possibili. In caso di temperature >590°C le caratteristiche del Toolox possono venire compromesse e non sono più garantite.

COMPOSIZIONE CHIMICA

Carbonio	C	0.22-0.24 %	Cromo	Cr	1.00-1.20 %
Silicio	Si	0.60-1.10 %	Molibdeno	Mo	0.30 %
Manganese	Mn	0.80 %	Nichel	Ni	≤1.00 %
Fosforo	P	≤0.010 %	Vanadio	V	0.10-0.11 %
Zolfo	S	≤0.002 %	Azoto	N	-
CET		0.40-0.44	CEI IW		0.62 - 0.71

APPLICAZIONE MATERIALE

Costruzione macchine
Costruzione utensili
Costruzione attrezzature
Costruzione stampi

APPLICAZIONI

Cremagliere
Lardoni
Utensili per sagomare
Stampi per materiale sintetico / gomma
Componenti di macchine per elevate esigenze di solidità

CARATTERISTICHE

elevata tenacità
elevata durezza
ottima stabilità
ottima lavorabilità
idoneo alla nitrurazione

NITRURAZIONE

Toolox33 viene ottimamente nitrurato a gas. La tabella sotto riportata indica le durezza e le profondità raggiungibili con i diversi tempi di nitrurazione. Un'ulteriore successiva ossidazione protegge dalla corrosione.

