

HABA INOX V4A

Acciaio inossidabile

Piastre rettificate e laminate grezze tagliate a misura

Materiale nr.	1.4404 / 1.4401
Denominazione	X2CrNiMo 17-12-2

1.4404 / 1.4401 è un acciaio austenitico inossidabile e resistente agli acidi. Trova applicazione nel settore medicale e nell'industria chimica e alimentare.

ESECUZIONI

Spessore
Tolleranza
Parallelismo
Planarità

RETTIFICATO

rettificato Ra1.6 (N7)
+/-0.1 mm
≤0.1 mm
≤0.3 mm

LAMINATO GREZZO

Spessore
Tolleranza
Parallelismo
Planarità

laminato grezzo (decapato)
DIN 10029 classe B
DIN 10029
superficie ≤0.5 m²: ≤0.5 mm
superficie ≤1 m²: ≤1 mm
superficie ≥1 m²: ≤1.5 mm

RETTIFICATO E LAMINATO GREZZO

Lunghezza/Larghezza

tagliate con sega circolare di
precisione Ra6.3-12.5

Tolleranza standard HABA

valore nominale +0.8/+0.3 mm

Tolleranza su specifica del cliente

campo di tolleranza di 0.4 mm

Su richiesta forniamo anche pezzi fresati tagliati a misura nonché spessori e tolleranze speciali.

SPECIFICHE TECNICHE

Resistenza alla trazione	R _m	500-700 (N/mm ²)
Limite di snervamento	R _{p0.2}	200 (N/mm ²)
Allungamento alla rottura (L ₀ = 5 d ₀)	A ₅	≥40 % nel senso della lunghezza ≥30 % trasversale al senso di laminazione
Resilienza	A _v (J)	≥100 nel senso della lunghezza ≥60 trasversale al senso di laminazione
Durezza Brinell	HB	≤215

COMPOSIZIONE CHIMICA

Carbonio	C	≤0.03 %	Cromo	Cr	16.5-18.5 %
Silicio	Si	≤1.00 %	Molibdenu	Mo	2.00-2.50 %
Manganese	Mn	≤2.00 %	Nichel	Ni	10-13 %
Fosforo	P	≤0.045 %	Vanadio	V	-
Zolfo	S	≤0.015 %	Azoto	N	≤0.11 %

APPLICAZIONE MATERIALE

Costruzione apparecchi e attrezzature
Farmaceutica
Industria chimica
Costruzione macchine
Tecnica medicale
Industria alimentare

APPLICAZIONI

Piastre portastampi
lamiere laterali
Elementi di macchine di qualsiasi tipo
Basamenti macchine

CARATTERISTICHE

media lavorabilità
non magnetico
buona saldabilità, MIG/WIG
saldatura ad arco e saldatura a resistenza
(con limitazioni saldatura a gas o autogena)

